

# TECHNICAL DATA TUFTLINE

TECHNICAL DATA	LOFT	DISCO	PARIS	COLORADO	RIVOLI	SWEET	CARESSE	
Dimensions / Dimensions / Dimensiones	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 30 LM)	400 cm lés (Rolls 30 LM)	400 cm lés (Rolls 25LM)	400 cm lés (Rolls 30 LM)	400 cm lés (Rolls 30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	
Surface / Pile Fibre / Fibra	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide	100% Polyamide	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide (Piece dyed)	
Premier dossier / Primary Backing / Soporte primario		Woven	Woven PP	Woven	Woven	Woven		
Envers / Backing / Revés	Action Back	Action Back	Action Back		Action Back	Action Back	Action Back	
Jauge / Gauge / Galga	5/32 bulky loop pile	1/8 loop pile	1/10 loop pile	1/8 Cut pile	1/8 Cut pile	1/10 Cut pile	1/10 Cut pile	
Densité / Tuft Density / Densidad	ISO 1763	78 120 Stitches/m <sup>2</sup>	108 120 Stitches/m <sup>2</sup>	150 900 Stitches/m <sup>2</sup>	173 228 Stitches/m <sup>2</sup>	154 350 Stitches/m <sup>2</sup>	163 400 Stitches/m <sup>2</sup>	161 540 Stitches/m <sup>2</sup>
Epaisseur totale / Total Thickness / Espesor total	ISO 1765	7,0 mm	8-10 mm	5,0 mm	16,0 mm	16,5 mm	10,5 mm	15 mm
Masse totale / Total Weight / Peso total	ISO 8543	1500 g/m <sup>2</sup>	2090 g/m <sup>2</sup>	1395 g/m <sup>2</sup>	2623 g/m <sup>2</sup>	2270 g/m <sup>2</sup>	2000 g/m <sup>2</sup>	2300 g/m <sup>2</sup>
Poids de velours / Total pile mass / Peso fibra		545 g/m <sup>2</sup>	1080 g/m <sup>2</sup>	430 g/m <sup>2</sup>	1615 g/m <sup>2</sup>	1370 g/m <sup>2</sup>	1070 g/m <sup>2</sup>	1440 g/m <sup>2</sup>
Masse de velours utile / Mass of pile above the substrate / Peso útil			865 g/m <sup>2</sup>	344 g/m <sup>2</sup>		1090g/m <sup>2</sup>	850 g/m <sup>2</sup>	
Densité du velours de surface / Surface pile density / Densidad del hilo	ISO 8543		0,11g/cm <sup>3</sup>	0,11g/cm <sup>3</sup>		0,12g/cm <sup>3</sup>	0,10 g/cm <sup>3</sup>	
Epaisseur velours utile / Thickness of pile above the substrate / Altura del hilo	ISO 1766		5-8mm	3,0 mm		14,5 mm	8,5 mm	
Environment	GuT Prüfnummer 24285	GuT Prüfnummer 24779	GuT Prüfnummer 20592	GuT Prüfnummer 22157	GuT Prüfnummer 24778	GuT Prüfnummer 24777	GuT Prüfnummer 23829	

DELICATE	CLASS	METAL	NORMANDY	DEAUVILLE	GIVERNY	CABOURG	HONFLEUR	PALMA
400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)	400 cm lés (Rolls 25-30 LM)
100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Polyamide (Piece dyed)	100% Laine/Wool	100% Laine/Wool	100% Laine/Wool	100% Laine/Wool	100% Laine/Wool	100% Laine/Wool
	Woven PP							
Action Back	Action Back	Action Back	Action Back	Action Back	Action Back	Action Back	Action Back	Action Back
1/10 Cut pile	1/10 COC	1/10 Level loop pile	1/8 Level loop pile	1/8- 2 coloured fine striped loop pile	1/8- 2 coloured fine striped loop pile	1/8- 2 coloured fine striped loop pile	1/8- 2 multicoloured fine striped loop pile	1/4- Chunky level loop
267 920 Stitches/m <sup>2</sup>	295 000 Stitches/m <sup>2</sup>	261 500 Stitches/m <sup>2</sup>	103 950 Stitches/m <sup>2</sup>	103 950 Stitches/m <sup>2</sup>	103 950 Stitches/m <sup>2</sup>	103 950 Stitches/m <sup>2</sup>	103 950 Stitches/m <sup>2</sup>	30 020 Stitches/m <sup>2</sup>
11,0 mm	6,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	9,0 mm
2000 g/m <sup>2</sup>	1670 g/m <sup>2</sup>	1460 g/m <sup>2</sup>	2125 g/m <sup>2</sup>	2125 g/m <sup>2</sup>	2125 g/m <sup>2</sup>	2125 g/m <sup>2</sup>	2125 g/m <sup>2</sup>	2400 g/m <sup>2</sup>
1200 g/m <sup>2</sup>	790 g/m <sup>2</sup>	660 g/m <sup>2</sup>	1040 g/m <sup>2</sup>	1040 g/m <sup>2</sup>	1040 g/m <sup>2</sup>	1040 g/m <sup>2</sup>	1040 g/m <sup>2</sup>	1360 g/m <sup>2</sup>
	494 g/m <sup>2</sup>							
	0,12 g/cm <sup>3</sup>							
	4,0 mm							
GuT Prüfnummer 24286	GuT Prüfnummer 24531	GuT Prüfnummer 24463	GuT Prüfnummer 23639	GuT Prüfnummer23639	GuT Prüfnummer 23639	GuT Prüfnummer 23639	GuT Prüfnummer 23639	GuT Prüfnummer 23867

The above information is subject to modifications for the benefit of further improvement (01/2010).